



FATCO



کوره های ذوب، نگهداری و
همگن ساز آلومنیوم

**Aluminum smelting, Holding and
homogenizing furnaces**

شرکت فخر اعلا تبریز (فتکو)

تولید کننده کوره های همگن ساز آلومنیوم و دستگاه های استیرر

مغناطیسی و الکترومغناطیسی مذاب آلومنیوم

ایران - تبریز، شهرک صنعتی شهید رجایی جنوبی، سی متری اول شرقی، پلاک ۱۲۵

تلفن: +۹۸۳۱۳ ۴۲۰ ۱۷۹

E-mail: info@fat-co.ir

Web: WWW.FAT-CO.IR

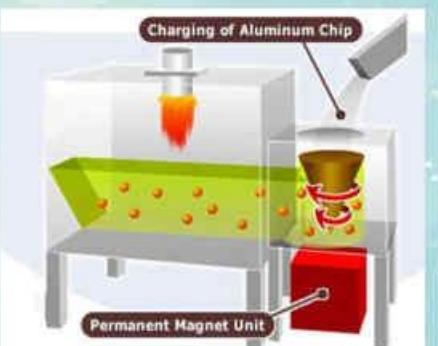
کوره ذوب و نگه داری آلومینیوم نوع SM23:



این نوع کوره ها بسته به شرایط و محل مورد استفاده می توانند ثابت یا متحرک طراحی و ساخته شوند. دهانه بزرگ امکان بازرسی و سرباره گیری موثر را فراهم میکند و برای ذوب ضایعات با اندازه و طول بزرگ بسیار مناسب هستند. این کوره ها مجهز به مشعل احیاکننده با سیستم کنترل الکترونیکی خودکار هستند که بسته به دمای حمام مذاب فرمان توقف یا شروع به کار سیستم را صادر میکند. کوره های ذوب اصطلاحاً نوع Hearth میتوانند برای کاربردهای مختلف از جمله ذوب ضایعات یا مخلوط سازی و آلیازسازی مذاب مورد استفاده قرار بگیرند. در این کوره ها برای انتقال حرارت تابشی و همرفتی بهینه، از مشعل هایی با حجم بالا استفاده می شود. برای پیکربندی گرمایی ایده آل در هر کوره از مدل های ریاضی توزیع گرما برای حصول اطمینان بهره برده می شود. کوره های ذوب نوع متحرک دارای جک هیدرولیکی هستند که امکان انتقال کنترل شده فلز مذاب را فراهم می سازد؛ همچنین برای شارژ آسانتر میتوانند به سیستم اتوماتیک تغذیه (فیدر) مجهز شوند. فناوری اصلی و قابلیت کلیدی این کوره ها، امکان تعییه سیستم همگن ساز مغناطیسی برای مقاصد مخلوط سازی موثر مذاب، کنترل ترکیب شیمیایی و اختلاف دمایی مذاب و افزایش سرعت و راندمان ذوبگیری است.

مشخصات فنی دستگاه	
ظرفیت کوره ۵-۱۵ تن	ظرفیت کوره
قسمت ذوب ضایعات - قسمت ذوب آمیزان	قابلیت افزودن
قسمت های اضافی	قسمت های اضافی
قابلیت نصب دستگاه استیرر	گاز طبیعی
برای انواع ظرفیت ها	سوخت مصرفی
سوخت مصرفی	گازوئیل - گازوت
ثانویه	سوخت های مصرفی
ثانویه	ثانویه
مشعل ها	مشعل ها
مشعل های گوناگون	آنواع مشعل با ظرفیت های گوناگون
موقعیت دستگاه	قابلیت تعریف ایستگاه های مختلف زیر کوره
استیرر	فولاد زنگ نزن، آلیازهای ویژه، آهن
جنس بدنه	جنس بدنه
ترموکوب	ترموکوب
استوانه ای - مستطبی	هندسه کوره
به سفارش مشتری در انواع مدل ها و امکانات و کاربری ها	قابل طراحی و ساخت

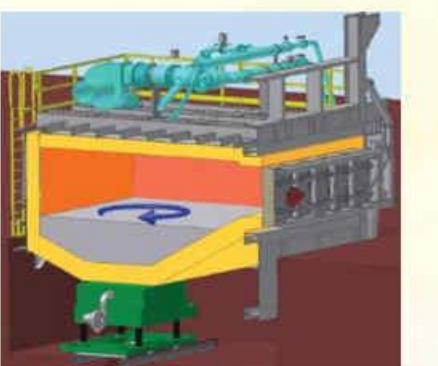
- طراحی مناسب با نیاز مشتری با جدیدترین فناوری کوره سازی و در انواع ظرفیت ها
- قابلیت طراحی در انواع جک دار هیدرولیکی و ثابت
- ظرفیت حمام بالا، استفاده آسان و مصرف انرژی کم
- راندمان بازیابی حرارتی و ذوبگیری بالا
- امکان نصب دستگاه استیرر مغناطیسی
- قابلیت آلیازسازی مستقیم از ذوب ضایعات
- حداقل تولید آلایندگی
- قابلیت مجهز سازی به دستگاه فیدر اتوماتیک، پیک ماشین، سرباره گیر و غبارگیر بنا به سفارش مشتری



کوره ذوب و نگه داری آلومینیوم نوع SM01:

این کوره های نوبن ذوب آلومینیوم بدلیل سیستم طراحی مخصوص و بهره گیری از مشعل با دو شعله مجزا قابلیت استفاده همزمان برای مقاصد ذوب و نگه داری را دارند. طراحی به گونه ای است که دارای دو محفظه مجزا و متصل به هم هستند و آلومینیوم علی رغم غیر مغناطیسی بودن میتوانند در هردو محفظه تحت تأثیر استیرر به حالت گردابی درآید. کوره با فناوری نوبن به گونه ای ساخته شده که دستگاه استیرر در زیر کوره قرار بگیرد و عمل همگن سازی مذاب به طور کامل انجام شود. آلیازهای بدنه بخصوص قسمت تحتانی کوره برای استفاده از دستگاه همگن ساز مغناطیسی بهینه شده اند تا در عین مقاومت مناسب، کمترین مزاحمت را برای عبور میدانهای مغناطیسی ایجاد کنند. محفظه ها و محل دودکش ها به گونه ای طراحی شده اند که کمترین اتلاف انرژی صورت بگیرد و از حرارت مشعل ها استفاده حداقلی گردد. این کوره با توجه به نحوه عملکرد و نوع طراحی گزینه مناسبی برای آلیازسازی از ذوب ضایعات است.

مشخصات فنی دستگاه	
ظرفیت کوره ۵-۲۰ تن	ظرفیت کوره
قسمت ذوب ضایعات - قسمت ذوب آمیزان	قابلیت افزودن
قسمت های اضافی	قسمت های اضافی
سوخت مصرفی	گاز طبیعی
ثانویه	گازوئیل - گازوت
مشعل ها	سوخت های مصرفی
مشعل های گوناگون	ثانویه
موقعیت دستگاه	موقعیت تعریف ایستگاه های مختلف زیر کوره
استیرر	فولاد زنگ نزن، آلیازهای ویژه، آهن
جنس بدنه	جنس بدنه
ترموکوب	ترموکوب
هندسه کوره	هندسه کوره
قابل طراحی و ساخت	قابل طراحی و ساخت



- طراحی جمع و جور با جدیدترین فناوری کوره سازی
- استفاده همزمان بعنوان کوره ذوب و نگهدارنده
- امکان نصب دستگاه استیرر مغناطیسی برای افزایش راندمان و همگن سازی آلیاز از قسمت ذوب ضایعات و دستگاه استیرر
- افزایش چشمگیر سرعت فرایند ذوب با بهره گیری از قسمت ذوب ضایعات و دستگاه استیرر
- قابلیت آلیازسازی مستقیم از ذوب ضایعات
- بهره گیری حداقلی از انرژی سوخت با آلایندگی حداقل
- قابلیت مجهز سازی به دستگاه فیدر اتوماتیک، پیک ماشین، سرباره گیر و غبارگیر بنا به سفارش مشتری
- نصب، راه اندازی و آموزش اختصاصی