



خط کامل ذوب، ریخته گری بازیافت و آلیاژسازی آلومینیوم

**Complete line of Smelting, Casting
Recycling and aluminum alloying**



FATCO

شرکت فخر اعلا تبریز

تجهیزات فط کامل همراه با سیستمی کارآمد برای همگن سازی مذاب آلومینیوم



بازیافت قراضه با نسبت
سطح به حجم بالا



آلیاژسازی



طراحی بر مبنای
ظرفیت پیشنهادی



نوآوری در فرایند
همگن سازی

تبریز، شهرک صنعتی شهید رجایی جنوبی، ۳۰ متری اول شرقی، پلاک ۱۲۵

www.fat-co.ir

info@fat-co.ir

۰۴۱ ۳۴۲۰ ۴۷۱۹

❖ تجهیزات راه اندازی خط کامل ذوب و شمش ریزی آلومینیوم

این شرکت با تکیه بر محوریت علم و دانش، تمام تجهیزات راه اندازی یک خط کامل ذوب، آلیاژسازی و ریخته گری را با فناوری روز طراحی و تولید می نماید. طراحی و تولید کاملا بر مبنای نیاز مشتری بوده و از کارگاه های کوچک و متوسط تا کارخانجات بزرگ قابل تعمیم است. تجهیزات مورد نیاز برای راه اندازی یک خط ذوب و شمش ریزی عبارت است از:



ردیف	نام دستگاه	کاربرد
۱	شریدر (خردکن)	بازکردن و خردکردن ضایعات پرس شده یا پرس نشده
۲	درایر (خشک کن)	سوزاندن رنگ، شیره یا روغن ضایعات و پیشگرم سازی
۳	فیدر (تغذیه کننده اتوماتیک)	باردهی به کوره با نرخ مشخص و بصورت اتوماتیک
۴	کوره ذوب	ذوب کردن مواد شارژ و نگهداری مذاب
۵	استیرر (همگن ساز مذاب)	همگن سازی کامل کل حجم مذاب بدون ورود ابزار فیزیکی به داخل مذاب، کاهش اکسیداسیون، افزایش راندمان و سرعت فرایند ذوب
۶	پیک ماشین	انجام مکانیزه شمش ریزی بدون نیاز به نیروی انسانی برای این منظور
۷	بگ فیلتر (غبارگیر)	فیلتراسیون گردوغبار خروجی از کوره و کمک به جلوگیری از آلودگی هوا
۸	ماشین سرپاره	جداسازی مذاب به دام افتاده داخل سرپاره و کمک به افزایش راندمان

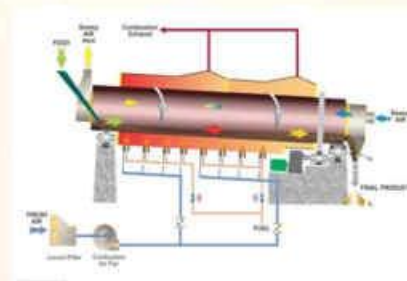
➤ دستگاه شریدر

ضایعات آلومینیومی پرس شده برای ذوب شدن باید ابتدا از حالت پرس خارج شوند و به قطعات ریزتری تبدیل شوند تا بهتر تحت عملیات ذوب قرار گیرند و ناخالصی های به دام افتاده در میان آنها خارج شده و به مذاب وارد نشوند. دستگاه شریدر وسیله کارآمد برای جداسازی و خردکردن ضایعات پرس شده است.



➤ دستگاه درایر

ضایعات آلومینیومی معمولا دارای رنگ، شیره و روغن هستند و اگر وارد کوره شوند باعث کاهش راندمان خواهند شد. دستگاه درایر یک لوله استوانه ای گردان است که کار سوزاندن رنگ، شیره و روغن ضایعات را در دمای حدود ۲۵۰ درجه سانتی گراد انجام می دهد.



➤ دستگاه فیدر

نرخ باردهی به کوره به دلیل تأثیر در میزان اکسیداسیون و راندمان حائز اهمیت است. باردهی توسط انسان همواره دارای خطا بوده و این راندمان ذوبگیری را تحت تأثیر قرار می دهد. دستگاه فیدر و پیراتوری برای این منظور ساخته می شود و به کمک آن نرخ باردهی به کوره کنترل می شود.



➤ کوره ذوب

کوره ها به منظور ذوب و نگهداری مذاب استفاده می شوند. بدنه کوره های با فناوری جدید به گونه ای ساخته می شوند که با دستگاه استیرر سازگار بوده و میتوانند به تکنولوژی همگن سازی مغناطیسی مذاب مجهز شوند.



➤ دستگاه استیرر

دستگاه استیرر مغناطیسی یک دستگاه کارآمد برای همگن سازی مذاب آلومینیوم داخل کوره است. این دستگاه در زیرکوره و در فاصله چند سانتی متری جداره قرار می گیرد و یک جریان گردابی از مذاب داخل کوره ایجاد می کند. جریان گردابی ایجاد شده باعث همگن سازی موثر ترکیب آلیاژ و افزایش راندمان می شود.



➤ دستگاه پیک ماشین

برای شمش ریزی مداوم و اتوماتیک از دستگاه پیک ماشین استفاده می شود. مذاب از راهگاه وارد قالب های دستگاه می شود و با پرس شدن هرکدام، قالب بعدی جایگزین شده و در نهایت با یک ضربه، شمش ها بطور خودکار از قالب خارج می شوند.



➤ دستگاه بگ فیلتر

دستگاه بگ فیلتر (غبارگیر) برای جلوگیری از ورود مواد مضر خارج شده از کوره ذوب به هوا استفاده می شود و مواد مضر را از گازهای خروجی کوره جدا می کند.



➤ ماشین سرپاره

سرپاره آلومینیوم حاوی مقدار قابل توجهی مذاب است و اگر این مقدار مذاب بازیابی شود، راندمان فرایند افزایش خواهد یافت و صرفه اقتصادی بهتری نسبت به فروش خاک سرپاره خواهد داشت. این دستگاه بوسیله یک لنگر سنگین مذاب را از سرپاره جدا میکند.

